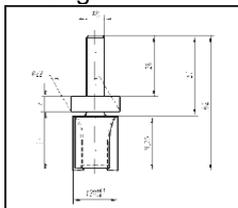


Zulassungsnummer nach DIN Z-9.1-675, europäisch technisch ist beantragt

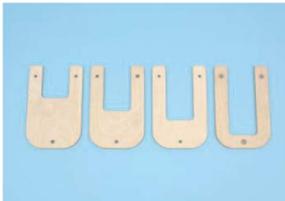
Fräser



Zeichnung



Frässhablone



Anwendungsbeispiel



BB – Balken Verbinder werden aus verzinktem Stahlblech hergestellt. Es handelt sich hierbei um zweiteilige Holzverbinder ohne Schweißnähte, die mit Schrauben an den Holzbauteilen befestigt werden. Die Anzahl der Löcher ist von der Abmessung abhängig. Die in unterschiedlichen Größen hergestellten Verbinder werden zur verdeckten Verbindung von Hauptträgern und Nebenträgern an Stützen verwendet.

Anwendung

Alle Vorarbeiten können bereits im Werk erledigt werden. Auf der Baustelle werden die Verbindungen lediglich ineinander geschoben. Das ermöglicht einen schnellen Aufbau vor Ort, ohne die zusätzliche Verwendung von Spezialwerkzeugen. Aufwendige Konstruktionen können somit in kürzester Zeit aufgestellt werden.

Montage

Mit Hilfe der Schablone und des Fräasers wird die Einfräsung an der gewünschten Stelle vorgenommen. Die Frästiefe beträgt 14mm. In diese wird dann das Unterteil des Verbinders eingeschraubt. Das Gegenstück wird am Holz angebracht. Hier ist keine Einfräsung notwendig. Es ist aber darauf zu achten, dass das schwalbenschwanzförmige Oberteil bündig mit der Oberkante des Holzes zu montieren ist. Die Arretierschraube wird im ersten Loch gerade eingeschraubt. Die anderen Schrauben werden im Winkel von 35° eingeschraubt.

Im letzten Arbeitsschritt wird der Nebenträger in den in den Hauptträger eingehängt.